

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Raajratna Metal Industries Ltd.  
Ahmedabad-Mehsana Highway  
Bileshwarpura, Dist. Gandhinagar (N.Guj.)  
Indien

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Schweißstab	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	43.109.06
<b>Markenbezeichnung:</b>	RAAJ 309 L	<b>Geltungsdauer:</b>	31.05.2014
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14343-A-W 23 12 L (1.4332)		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175- I1:</u> 8.1 und 8.1 mit 1.2
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	141
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC
<b>Stromart und Polung:</b>	= (-)
<b>Durchmesserbereich:</b>	1,2 - 2,4 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Minden, den 13.05.2011

  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.