

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Raajratna Metal Industries Ltd.
Ahmedabad-Mehsana Highway
Bileshwarpura, Dist. Gandhinagar (N.Guj.)
Indien

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	43.109.01
Markenbezeichnung:	RAAJ 307 Si	Geltungsdauer:	31.05.2014
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G 18 8 Mn (1.4370)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175- M12:</u> 8.1 und 8.1 mit 1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 13.05.2011


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.